

Zaproszenie do składania ofert

Wartość zamówienia poniżej wyrażonej w złotych równowartości kwoty 30.000 euro.

Zamawiający:

Miasto Sejny
ul. Józefa Piłsudskiego 25
16-500 Sejny

Dotyczy: Miasto Sejny zaprasza do złożenia oferty na prowadzenie poradnictwa w Punkcie Konsultacyjnym w ramach Miejskiego Programu Profilaktyki i Rozwiązywania Problemów Alkoholowych i Przeciwdziałania Narkomanii w Sejnach na rok 2019.

Punkt Konsultacyjny świadczy bezpłatne poradnictwo i konsultacje dla osób będących w różnych sytuacjach kryzysowych. Oferuje wstępną informację i edukację na temat metod, form pomocy, możliwości podjęcia leczenia z uzależnienia, współuzależnienia oraz pomoc psychologiczną a także pomoc dla osób doznających i stosujących przemoc w rodzinie.

Stanowiska pracy i zakresy zadań:

1. udzielanie konsultacji dla osób współuzależnionych - w wymiarze do 8 godzin miesięcznie porady i konsultacje w zakresie profilaktyki współuzależnień.

Podana liczba godzin jest wielkością szacunkową i może ulec zmianie.

Termin realizacji:

luty 2019 r. – grudzień 2019 r.

Szczegółowy harmonogram ustalony zostanie po wyborze ofert.

Opis miejsca pracy:

Praca w Punkcie Konsultacyjnym znajdującym się w budynku ul. Wileńska 10 w Sejnach.

Stanowisko pracy:

Wszystkie stanowiska pracy związane są z bezpośrednim kontaktem z interesantem i bezpośrednimi poradami/konsultacjami oraz poradnictwem telefonicznym dla osób zgłaszających się do Punktu. Praca w godzinach popołudniowych po godz. 15.00.

Zatrudnienie i wynagrodzenie:

Zatrudnienie na wszystkich ww. stanowiskach łączy się z zawarciem umowy cywilnoprawnej (umowa zlecenie).

Zamówienie składa się z I części:

Część I. Dotyczy udzielania konsultacji dla osób współuzależnionych.

1. Wykonawca zobowiązany będzie do prowadzenia konsultacji indywidualnych oraz grupy wsparcia dla osób współuzależnionych w Punkcie Konsultacyjnym prowadzonym przez Miejską Komisję Rozwiązywania Problemów Alkoholowych w Sejnach a także do aktywnej współpracy z Miejską Komisją Rozwiązywania Problemów alkoholowy w Sejnach w celu inicjowania interwencji, gromadzenia informacji na temat dostępnych miejsc pomocy, a także udzielania wsparcia edukacyjnego i emocjonalnego dla osób z problemem współuzależnień.

2. Wykonawca jest zobowiązany do:
- wstępna diagnoza problemów klienta w zakresie współzależności,
 - zaplanowania pomocy psychoterapeutycznej,
 - prowadzenie działalności informacyjnej i edukacyjnej w zakresie profilaktyki i rozwiązywania problemów osób współzależniących,
 - poradnictwa w zakresie rozwiązywania zdiagnozowanego problemu,
 - gromadzenia aktualnych informacji o miejscach pomocy oraz kompetencjach służb i instytucji z terenu miasta, zajmujących się systemową pomocą rodzinie,
 - współdziałania z innymi podmiotami zajmującymi się rozwiązywaniem problemów uzależnień,
 - monitorowanie przebiegu terapii i prowadzenia statystyk udzielanych informacji, porad i konsultacji indywidualnych oraz grupowych,
 - zachowania zasady poufności informacji i danych uzyskanych przy realizacji zadań.
3. Wymagania wobec oferenta:
- uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania:
Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku: *wykonawca posiada w okresie zamówienia, uprawnienia do wykonywania określonej działalności*
 - wiedza i doświadczenie:
Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku: *wykonawca posiada wiedzę i doświadczenie, a w szczególności zrealizował należycie, co najmniej 3 usługi w okresie ostatnich 3 lat przed dniem wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie.*
4. Konsultacje będą odbywać się **2 godziny tygodniowo**, jednak **nie więcej niż 8 godzin miesięcznie** w godzinach popołudniowych **po godzinie 15.00.**

Warunki składania ofert

1. Wykonawca zobowiązany jest złożyć ofertę na formularzu stanowiący załącznik nr 1 do zaproszenia ofertowego.
- a) do oferty należy załączyć curriculum vitae oraz kopię dokumentów poświadczających wykształcenie oraz inne dokumenty poświadczające ewentualne doświadczenie zawodowe lub ukończone kursy.
2. Ofertę należy złożyć w jednej z poniższych przedstawionych form:
- Formie pisemnej na adres Urząd Miasta Sejny ul. Józefa Piłsudskiego 25, 16-500 Sejny lub w sekretariacie. W przypadku składania oferty w siedzibie zamawiającego lub pocztą na kopercie należy umieścić adnotację „Oferta - MKRPA w Sejnach”,
 - Faksem na numer (87) 5162055.
 - Drogą elektroniczną w postaci nieedytowanej (PDF, JPG, itp.) na adres: marta.klucznik@um.sejny.pl. Oferta musi być podpisana i zeskanowana.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, który spełni warunki udziału w postępowaniu, którego oferta odpowiada zasadom określonym w niniejszym zapytaniu ofertowym (złoży wymagane dokumenty) i zostanie uznana za najkorzystniejszą.

Przy wyborze Zamawiający będzie kierował się kryterium:

- 100% najniższa cena brutto.

Zamawiający wybierze ofertę wykonawcy, który zaoferował najniższą stawkę godzinową.

Termin składania ofert.

1. Termin składania ofert upływa dnia 25.01.2019 r. o godziny 14.00.
2. Osoba do kontaktu w sprawie zamówienia: Marta Klucznik – tel. 87 5162 059.
3. Oferty, które wpłyną po wyżej określonym terminie nie będą rozpatrywane.
4. Zamawiający powiadomi wszystkich Wykonawców o wynikach postępowania.
5. Zamawiający określi termin i miejsce zawarcia umowy dla każdej części oddzielnie.

Sejny, dnia 17.01.2019 r.

Burmistrz Miasta Sejny

Arkadiusz Adam Nowalski

OFERTA

Zamawiający:

Miasto Sejny
ul. Józefa Piłsudskiego 25
16-500 Sejny
tel. (87)5162073, fax (87)5162055

Wykonawca:

W nawiązaniu do ogłoszenia zapytania ofertowego z dnia 17.01.2019 r. prowadzenie poradnictwa w Punkcie Konsultacyjnym w ramach Miejskiego Programu Profilaktyki i Rozwiązywania Problemów Alkoholowych i Przeciwdziałania Narkomanii w Sejnach na rok 2019.

oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia określonego w części

Łącznie stawka brutto za godzinę wykonania usługi.

cena.....zł brutto,
(słownie.....zł. brutto)
w tym VAT.....

Cena nie ulegnie zmianie przez okres trwania umowy. Cena zawiera wszystkie niezbędne koszty do wykonania umowy.

3. Oświadczamy, że:

1/ zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy informacje i wyjaśnienia potrzebne do przygotowania oferty.

2/ zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym i akceptujemy go i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

Klauzula informacyjna:

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) –w skrócie RODO, Miasto Sejny informuje:

1. Administratorem danych osobowych jest Burmistrz Miasta Sejny, ul. Józefa Piłsudskiego 25, 16-500 Sejny. Z Administratorem skontaktować się można poprzez adres e-mail: sekretariat@um.sejny.pl lub pisemnie na adres siedziby.

2. Administrator powołał Inspektora Ochrony Danych, z którym można się skontaktować pod numerem telefonu: 87 5162 073, adresem e-mail iod@um.sejny.pl lub pisemnie na adres siedziby.
3. Pani/Pana dane przetwarzane są na podstawie obowiązujących przepisów prawa, zawartych umów oraz na podstawie udzielonej zgody.
4. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane są w celu/celach: realizacji zadań ustawowych i statutowych, wypełniania obowiązków prawnych, realizacji umów zawartych z kontrahentami, w pozostałych przypadkach Pani/Pana dane osobowe przetwarzane są wyłącznie na podstawie wcześniej udzielonej zgody.
5. Pani/Pana dane osobowe nie będą udostępniane osobom fizycznym lub podmiotom, które nie są do tego uprawnione. Dane osobowe mogą być udostępnione na podstawie przepisów prawa. Przykładem podmiotów, którym dane mogą być udostępnione są m. in. sądy powszechne, prokuratura, policja itp. Udostępnienie danych osobowych w takich przypadkach odbywa się na pisemny wniosek.
6. Przekazywanie Pani/Pana danych osobowych podmiotom zewnętrznym bez wniosku może odbywać się w związku ze sprawami prowadzonymi w Urzędzie Miasta w Sejnach, w celu realizacji interesu prawnego uczestników postępowania.
7. Pani/Pana dane osobowe mogą być przekazywane do państw trzecich tylko i wyłącznie w celu realizacji interesu prawnego uczestników postępowania. Pod pojęciem państw trzecich rozumie się wszystkie kraje, które nie są państwami członkowskimi Unii Europejskiej.
8. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą przez okres niezbędny do realizacji w celu przetwarzania danych tj. do czasu niezbędnego do zrealizowania Pani/Pana uprawnień. Wymieniony czas określają przepisy prawa regulujące prowadzenie danego postępowania bądź przepisy o archiwizacji.
9. Posiada Pani/Pan prawo do: dostępu do swoich danych osobowych, sprostowania swoich danych osobowych, usunięcia, ograniczenia przetwarzania lub wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych osobowych, przenoszenia danych.
10. Posiada Pani/Pan prawo do cofnięcia zgody w dowolnym momencie bez wpływu na zgodność z prawem przetwarzania.
11. Przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych narusza przepisy RODO.
12. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji, gdy przesłanką przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
13. W sytuacji, gdy przetwarzanie danych osobowych odbywa się na podstawie zgody osoby, której dane dotyczą, podanie danych osobowych ma charakter dobrowolny,
14. Pani/Pana dane osobowe nie podlegają zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji w tym profilowaniu.

.....dnia.....

.....
podpisy i pieczętki wykonawcy

