**Zaproszenie do składania ofert**

**Wartość zamówienia poniżej wyrażonej w złotych równowartości kwoty 30.000 euro.**

**Zamawiający:-+**

Urząd Miasta Sejny  
ul. Józefa Piłsudskiego 25  
16-500 Sejny

**I. Przedmiot zamówienia:**

Zapytanie ofertowe na przeprowadzenia lokalnej diagnozy problemów Społecznych Mieszkańców Miasta Sejny na potrzeby Miejskiej Komisji Rozwiązywania Problemów Alkoholowych w Sejnach, obejmującej między innymi:

I. Przygotowanie narzędzi badawczych (ankieta dostosowana do zagadnień i grup wiekowych)

II. Przeprowadzenie badań terenowych

III. Sporządzenie raportu badań

Zapytanie skierowane jest do potencjalnych oferentów, którzy na przestrzeni ostatnich 5 lat  
zrealizowali minimum 3 tożsame usługi obejmujące ww. etapy. Stanowi to warunek rozpatrzenia  
oferty.

**Badanie ankietowe obejmuje:**

- uczniów szkół podstawowych (klasy IV-VIII)

- młodzież ponadgimnazjalna

- osoby dorosłe z uwzględnieniem różnych grup społecznych, wiekowych, zawodowych oraz ze  
względu na płeć

**Przeprowadzenie badań terenowych:**

Zasięg terytorialny badania - Miasto Sejny

**Obszary objęte badaniem:**

I. Alkohol

II. Narkomania

III. Przemoc

IV. Seksualność wśród młodzieży

V. Inne uzależnienia (internet, telefon, zakupy, hazard)

**Zakres Badania**

I. Alkohol

- poglądy i postawy wobec używania i nadużywania alkoholu

- spożycie alkoholu - częstotliwość

- powody sięgania po alkohol

- świadomość problemów związanych z sięganiem i nadużywaniem alkoholu (straty)

- dynamika problemów alkoholowych (zmiany w obyczajach alkoholowych na przestrzeni ostatnich

lat)

- wiedza badanych na temat możliwości uzyskania pomocy

Alkohol (dzieci i młodzież)

- stopień dostępności alkoholu i częstotliwość zażywania

- powody sięgania po alkohol

- skala ukrywania faktu zażywania alkoholu przed dorosłymi

- postawa dorosłych wobec picia alkoholu przez nieletnich

- wiedza o skutkach spożywania alkoholu

- wiedza na temat szkód wynikających z picia alkoholu

- wiedza badanych na temat możliwości uzyskania pomocy

II. Narkomania (dzieci, młodzież, dorośli)

- skala problemu

- stopień dostępności narkotyków i częstotliwość zażywania (rodzaje zażywanych narkotyków)

- wiedza o skutkach zażywania narkotyków i innych substancji psychotropowych (konsekwencje

prawne i zdrowotne)

- powody sięgania po narkotyki,

- stosunek rodziców/opiekunów do tego zjawiska

- wiedza badanych na temat możliwości uzyskania pomocy

III. Przemoc

- przemoc rówieśnicza (skala zjawiska)

- przemoc domowa (skala zjawiska)

- bezpieczeństwo w środowisku lokalnym

- wiedza badanych na temat możliwości uzyskania pomocy

IV. Seksualność wśród młodzieży

- wiek inicjacji seksualnej

- mity i stereotypy dotyczące dojrzewania, antykoncepcji i seksualności

- forma edukacji seksualnej

- świadomość seksualna

V. Inne uzależnienia (internet, telefon, zakupy, hazard)

- skala zjawiska (dzieci, dorośli, młodzież)

- powody podejmowania zachowań ryzykownych

- świadomość problemów wynikających z uzależnienia

- stosunek społeczeństwa do tych zjawisk

- wiedza badanych na temat możliwości uzyskania pomocy.

**Sporządzenie raportu z badań**

Raport w wersji papierowej i elektronicznej obejmujący:

- opracowanie statystyczne i graficzne uzyskanych rezultatów

- opracowanie merytoryczne (analiza i komentarz do poszczególnych obszarów badania)

- wnioski końcowe z propozycją działań w ramach miejskiego programu rozwiązywania problemów alkoholowych i przeciwdziałania narkomanii w Sejnach

**II. Termin realizacji zamówienia**

Przeprowadzenie badania: maj – czerwiec 2019  
Przedstawienie raportu z badań - lipiec 2019

**III. Kryterium wyboru oferty:**

Wybór oferty dokonany zostanie według poniższych zasad:

*Cena - 50%*

Cena najniższa

x 100 pkt. x znaczenie kryterium 50%

Cena oferowana

*Doświadczenie - 50%*

W celu uzyskania punktów w ww. kryterium oferent zobowiązany jest przedłożyć Zamawiającemu  
referencje potwierdzające ilość i prawidłowość zrealizowanych tożsamych usług (minimum 3  
tożsame usługi w okresie ostatnich 3 lat).

Uzyskane punkty zostaną pomnożone przez wagę kryterium tj. 50%

|  |  |
| --- | --- |
| Ilość zrealizowanych tożsamych usług | Ilość punktów |
| 3-5 | 40 |
| 6-8 | 80 |
| Pow. 8 | 100 |

Punkty uzyskane w poszczególnych kryteriach zostaną zsumowane. Oferta, która uzyska **najwyższą ilość punktów w obu kryteriach zostanie wybrana jako najkorzystniejsza.**

**IV. Inne istotne warunki zamówienia**

1. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych
2. Wykonawca zobowiązany jest złożyć ofertę na formularzu stanowiący załącznik nr 1 do zaproszenia ofertowego.
3. Ofertę należy złożyć w jednej z poniższych przedstawionych form:

* Formie pisemnej na adres Urząd Miasta Sejny ul. Józefa Piłsudskiego 25, 16-500 Sejny lub w sekretariacie. W przypadku składania oferty w siedzibie zamawiającego lub pocztą  
  na kopercie należy umieścić adnotację „Oferta - diagnoza”,
* Faksem na numer (87) 5162055.
* Drogą elektroniczną w postaci nieedytowanej (PDF, JPG, itp.) na adres: [agata.czeszkiewicz@um.seiny.pl](mailto:agata.czeszkiewicz@um.seiny.pl)

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, który spełni warunki udziału w postępowaniu, którego oferta odpowiada zasadom określonym w niniejszym zapytaniu ofertowym (złoży wymagane dokumenty) i zostanie uznana za najkorzystniejszą.

**Termin składania ofert.**

1. Termin składania ofert: do dnia **8 kwietnia 2019 r. do godziny 15.00.**

2. Osoba do kontaktu w sprawie zamówienia: Agata Czeszkiewicz - tel. 87 5162 073.

3. Oferty, które wpłyną po wyżej określonym terminie nie będą rozpatrywane.

4. Wymagane dokumenty aplikacyjne: załącznik nr 1

5. Zamawiający powiadomi wszystkich Wykonawców o wynikach postępowania.

6. Zamawiający określi termin i miejsce zawarcia umowy.

Sejny, dnia 28.03.2019 r.

*Burmistrz Miasta Sejny*

*Arkadiusz Adam Nowalski*

**Załącznik nr 1**

**do zapytania ofertowego**

**OFERTA**

**Zamawiający:**

Urząd Miasta Sejny  
ul. Józefa Piłsudskiego 25  
16-500 Sejny

tel. (87)5162073, fax (87)5162055  
**Wykonawca:………………………………………………………………………………………………………………………………………….**

W nawiązaniu do ogłoszenia zapytania ofertowego z dnia 28.03.2019 r. na przeprowadzenia lokalnej diagnozy problemów Społecznych Mieszkańców Miasta Sejny na potrzeby Miejskiej Komisji Rozwiązywania Problemów Alkoholowej w Sejnach, oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia.

**Łącznie stawka brutto za wykonania usługi:**

cena za całą usługę zł brutto

(słownie zł. brutto), w tym VAT

Cena nie ulegnie zmianie przez okres trwania umowy. Cena zawiera wszystkie niezbędne koszty  
do wykonania umowy.

Oświadczamy, że:

1/ zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy  
informacje i wyjaśnienia potrzebne do przygotowania oferty.

2/ zapoznaliśmy się z załącznikiem do zapytania ofertowego i akceptujemy go i zobowiązujemy się  
w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez  
zamawiającego.

**Klauzula informacyjna:**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia  
2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w  
sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne  
rozporządzenie o ochronie danych) -w skrócie RODO, Miasto Sejny informuje:

1. Administratorem danych osobowych jest Burmistrz Miasta Sejny, ul. Józefa Piłsudskiego  
25, 16-500 Sejny. Z Administratorem skontaktować się można poprzez adres e-  
mail:[sekretariat@um.seinv.pl](mailto:sekretariat@um.seinv.pl) lub pisemnie na adres siedziby.

2. Administrator powołał Inspektora Ochrony Danych, z którym można się skontaktować pod  
numerem telefonu: 87 5162 073, adresem e-mail [iod@um.seinv.pl](mailto:iod@um.seinv.pl) lub pisemnie na adres  
siedziby.

3. Pani/Pana dane przetwarzane są na podstawie obowiązujących przepisów prawa, zawartych  
umów oraz na podstawie udzielonej zgody.

4. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane są w celu/celach: realizacji zadań ustawowych   
i statutowych, wypełniania obowiązków prawnych, realizacji umów zawartych   
z kontrahentami, w pozostałych przypadkach Pani/Pana dane osobowe przetwarzane są  
wyłącznie na podstawie wcześniej udzielonej zgody.

5. Pani/Pana dane osobowe nie będą udostępniane osobom fizycznym lub podmiotom, które  
nie są do tego uprawnione. Dane osobowe mogą być udostępnione na podstawie przepisów  
prawa. Przykładem podmiotów, którym dane mogą być udostępnione są m. in. sądy  
powszechne, prokuratura, policja itp. Udostępnienie danych osobowych w takich  
przypadkach odbywa się na pisemny wniosek.

6. Przekazywanie Pani/Pana danych osobowych podmiotom zewnętrznym bez wniosku może  
odbywać się w związku ze sprawami prowadzonymi w Urzędzie Miasta w Sejnach, w celu  
realizacji interesu prawnego uczestników postępowania.

7. Pani/Pana dane osobowe mogą być przekazywane do państw trzecich tylko i wyłącznie w  
celu realizacji interesu prawnego uczestników postępowania. Pod pojęciem państw trzecich  
rozumie się wszystkie kraje, które nie są państwami członkowskimi Unii Europejskiej.

8. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą przez okres niezbędny do realizacji w celu  
przetwarzania danych tj. do czasu niezbędnego do zrealizowania Pani/Pana uprawnień.  
Wymieniony czas określają przepisy prawa regulujące prowadzenie danego postępowania  
bądź przepisy o archiwizacji.

9. Posiada Pani/Pan prawo do: dostępu do swoich danych osobowych, sprostowania swoich  
danych osobowych, usunięcia, ograniczenia przetwarzania lub wniesienia sprzeciwu wobec  
przetwarzania danych osobowych, przenoszenia danych.

10. Posiada Pani/Pan prawo do cofnięcia zgody w dowolnym momencie bez wpływu na  
zgodność z prawem przetwarzania.

11. Przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych  
Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych narusza  
przepisy RODO.

12. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji, gdy  
przesłanką przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.

13. W sytuacji, gdy przetwarzanie danych osobowych odbywa się na podstawie zgody osoby,  
której dane dotyczą, podanie danych osobowych ma charakter dobrowolny,

14. Pani/Pana dane osobowe nie podlegają zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji w tym  
profilowaniu.

…………………..dnia…………………….

……………………………………….

podpisy i pieczątki wykonawcy