Zaproszenie do składania ofert

Wartość zamówienia poniżej wyrażonej w złotych równowartości kwoty 30.000 euro.

Zamawiający:

Miasto Sejny

ul. Józefa Piłsudskiego 25

16-500 Sejny

Dotyczy: Miasto Sejny zaprasza do złożenia oferty na prowadzenie poradnictwa w Punkcie
Konsultacyjnym w ramach Miejskiego Programu Profilaktyki i Rozwiązywania Problemów
Alkoholowych i Przeciwdziałania Narkomanii w Sejnach na rok 2019.

Punkt Konsultacyjny świadczy bezpłatne poradnictwo i konsultacje dla osób będących w różnych
sytuacjach kryzysowych. Oferuje wstępną informację i edukację na temat metod, form pomocy,
możliwości podjęcia leczenia z uzależnienia, współuzależnienia oraz pomoc psychologiczną, a
także pomoc dla osób doznających i stosujących przemoc w rodzinie.

Stanowiska pracy i zakresy zadań:

udzielanie konsultacji dla osób współuzależnionych - w wymiarze do 8 godzin miesięcznie
porady i konsultacje w zakresie profilaktyki współuzależnień.

Podana liczba godzin jest wielkością szacunkową i może ulec zmianie.

Termin realizacji:

kwiecień 2019 r. - grudzień 2019 r.

Szczegółowy harmonogram ustalony zostanie po wyborze ofert.

Opis miejsca pracy:

Praca w Punkcie Konsultacyjnym znajdującym się w budynku ul. Wileńska 10 w Sejnach.

**Stanowisko pracy:**

Stanowisko pracy związane jest z bezpośrednim kontaktem z interesantem
i bezpośrednimi poradami/konsultacjami oraz poradnictwem telefonicznym dla osób
zgłaszających się do Punktu. Praca w godzinach popołudniowych po godz. 15.00.

Zatrudnienie i wynagrodzenie:

Zatrudnienie łączy się z zawarciem umowy cywilnoprawnej (umowa zlecenie).

Wymagania

1. Wykonawca zobowiązany będzie do prowadzenia konsultacji indywidualnych oraz grupy
wsparcia dla osób współuzależnionych w Punkcie Konsultacyjnym prowadzonym przez
Miejską Komisję Rozwiązywania Problemów Alkoholowych w Sejnach a także do aktywnej
współpracy z Miejską Komisją Rozwiązywania Problemów alkoholowy w Sejnach w celu
inicjowania interwencji, gromadzenia informacji na temat dostępnych miejsc pomocy, a także
udzielania wsparcia edukacyjnego i emocjonalnego dla osób z problemem współuzależnień.
2. Wykonawca jest zobowiązany do:
* wstępna diagnoza problemów klienta w zakresie współuzależnień,
* zaplanowania pomocy psychoterapeutycznej,

- prowadzenie działalności informacyjnej i edukacyjnej w zakresie profilaktyki i rozwiązywania problemów osób współuzałeżnionych,

* poradnictwa w zakresie rozwiązywania zdiagnozowanego problemu,

- gromadzenia aktualnych informacji o miejscach pomocy oraz kompetencjach służb i instytucji
z terenu miasta, zajmujących się systemową pomocą rodzinie,

* współdziałania z innymi podmiotami zajmującymi się rozwiązywaniem problemów
uzależnień,
* monitorowanie przebiegu terapii i prowadzenia statystyk udzielanych informacji, porad
i konsultacji indywidualnych oraz grupowych,
* zachowania zasady poufności informacji i danych uzyskanych przy realizacji zadań.
1. Wymagania wobec oferenta:
* uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa
nakładają obowiązek ich posiadania:

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku; wykonawca posiada w okresie
zamówienia, uprawnienia do wykonywania określonej działalności

* wiedza i doświadczenie:

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku; wykonawca posiada wiedzę
i doświadczenie, a w szczególności zrealizował należycie, co najmniej 3 usługi w okresie
ostatnich 3 lat przed dniem wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli okres
prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie.

1. Konsultacje będą odbywać się 2 godziny tygodniowo, jednak nie więcej niż 8 godzin
miesięcznie w godzinach popołudniowych po godzinie 15.00.

Warunki składania ofert

1. Wykonawca zobowiązany jest złożyć ofertę na formularzu stanowiący załącznik nr 1
do zaproszenia ofertowego.

a) do oferty należy załączyć cv oraz kopię dokumentów poświadczających
wykształcenie oraz inne dokumenty poświadczające ewentualne doświadczenie zawodowe
lub ukończone kursy.

1. Ofertę należy złożyć w jednej z poniższych przedstawionych form:
* Formie pisemnej na adres Urząd Miasta Sejny ul. Józefa Piłsudskiego 25, 16-500 Sejny
lub w sekretariacie. W przypadku składania oferty w siedzibie zamawiającego lub pocztą
na kopercie należy umieścić adnotację „Oferta - MKRPA w Sejnach”,
* Faksem na numer (87) 5162055.
* Drogą elektroniczną w postaci nieedytowanej (PDF, JPG, itp.) na adres:
agata.czeszkiewicz@um.seinv.pL Oferta musi być podpisana i zeskanowana.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, który spełni warunki udziału
w postępowaniu, którego oferta odpowiada zasadom określonym w niniejszym zapytaniu
ofertowym (złoży wymagane dokumenty) i zostanie uznana za najkorzystniejszą.

Przy wyborze Zamawiający będzie kierował się kryterium:

- 100% najniższa cena brutto.

Zamawiający wybierze ofertę wykonawcy, który zaoferował najniższą stawkę godzinową.

Termin składania ofert.

1. Termin składania ofert upływa dnia **05.04.2019 r. do godziny 15.00.**
2. Osoba do kontaktu w sprawie zamówienia: Agata Czeszkiewicz - tel. 87 5162 073.
3. Oferty, które wpłyną po wyżej określonym terminie nie będą rozpatrywane.
4. Zamawiający powiadomi wszystkich Wykonawców o wynikach postępowania.
5. Zamawiający określi termin i miejsce zawarcia umowy dla każdej części oddzielnie.

Sejny, dnia 28.03.2019 r.

Załącznik Nr 1 do zapytania ofertowego

**OFERTA**

**Zamawiający:**

Miasto Sejny

ul. Józefa Piłsudskiego 25

16-500 Sejny

tel. (87)5162073, fax (87)5162055
**Wykonawca:**

………………………………………………….

………………………………………………....

…………………………………………………

W nawiązaniu do ogłoszenia zapytania ofertowego z dnia 28.03.2019 r. na prowadzenie poradnictwa
w Punkcie Konsultacyjnym w ramach Miejskiego Programu Profilaktyki i Rozwiązywania
Problemów Alkoholowych i Przeciwdziałania Narkomanii w Sejnach na rok 2019.

**oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia określonego w części**

**Łącznie stawka brutto za godzinę wykonania usługi.**

cena zł brutto,

(słownie.... zł. brutto)

w tym VAT……………………

**Cena nie ulegnie zmianie przez okres trwania umowy. Cena zawiera wszystkie niezbędne
koszty do wykonania umowy.**

1. **Oświadczamy, że:**

1/ zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy
informacje i wyjaśnienia potrzebne do przygotowania oferty.

2/ zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym i akceptujemy go i zobowiązujemy się w przypadku
wyboru naszej oferty do zawarcia umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez
Zamawiającego.

**Klauzula informacyjna:**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia
2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w
sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne
rozporządzenie o ochronie danych) -w skrócie RODO, Miasto Sejny informuje:

1. Administratorem danych osobowych jest Burmistrz Miasta Sejny, ul. Józefa Piłsudskiego
25, 16-500 Sejny. Z Administratorem skontaktować się można poprzez adres e-
mail:sekretariat@um.seinv.pl lub pisemnie na adres siedziby.

1. Administrator powołał Inspektora Ochrony Danych, z którym można się skontaktować pod
numerem telefonu: 87 5162 073, adresem e-mail iod@um.seinv.pl lub pisemnie na adres
siedziby.
2. Pani/Pana dane przetwarzane są na podstawie obowiązujących przepisów prawa, zawartych
umów oraz na podstawie udzielonej zgody.
3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane są w celu/celach: realizacji zadań ustawowych i
statutowych, wypełniania obowiązków prawnych, realizacji umów zawartych z
kontrahentami, w pozostałych przypadkach Pani/Pana dane osobowe przetwarzane są
wyłącznie na podstawie wcześniej udzielonej zgody.
4. Pani/Pana dane osobowe nie będą udostępniane osobom fizycznym lub podmiotom, które
nie są do tego uprawnione. Dane osobowe mogą być udostępnione na podstawie przepisów
prawa. Przykładem podmiotów, którym dane mogą być udostępnione są m. in. sądy
powszechne, prokuratura, policja itp. Udostępnienie danych osobowych w takich
przypadkach odbywa się na pisemny wniosek.
5. Przekazywanie Pani/Pana danych osobowych podmiotom zewnętrznym bez wniosku może
odbywać się w związku ze sprawami prowadzonymi w Urzędzie Miasta w Sejnach, w celu
realizacji interesu prawnego uczestników postępowania.
6. Pani/Pana dane osobowe mogą być przekazywane do państw trzecich tylko i wyłącznie w
celu realizacji interesu prawnego uczestników postępowania. Pod pojęciem państw trzecich
rozumie się wszystkie kraje, które nie są państwami członkowskimi Unii Europejskiej.
7. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą przez okres niezbędny do realizacji w celu
przetwarzania danych tj. do czasu niezbędnego do zrealizowania Pani/Pana uprawnień.
Wymieniony czas określają przepisy prawa regulujące prowadzenie danego postępowania
bądź przepisy o archiwizacji.
8. Posiada Pani/Pan prawo do: dostępu do swoich danych osobowych, sprostowania swoich
danych osobowych, usunięcia, ograniczenia przetwarzania lub wniesienia sprzeciwu wobec
przetwarzania danych osobowych, przenoszenia danych.
9. Posiada Pani/Pan prawo do cofnięcia zgody w dowolnym momencie bez wpływu na
zgodność z prawem przetwarzania.
10. Przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych
Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych narusza
przepisy RODO.
11. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji, gdy
przesłanką przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
12. W sytuacji, gdy przetwarzanie danych osobowych odbywa się na podstawie zgody osoby,
której dane dotyczą, podanie danych osobowych ma charakter dobrowolny,
13. Pani/Pana dane osobowe nie podlegają zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji w tym
profilowaniu.

…………………..dnia……………….

………………………………………

podpisy i pieczątki wykonawcy