

**OGŁOSZENIE  
BURMISTRZA MIASTA SEJNY**

**w sprawie wyników konkursu ofert  
na organizację wypoczynku letniego (półkolonii) z programem profilaktycznym dla  
dzieci i młodzieży w ramach realizacji zadania publicznego z zakresu zdrowia  
publicznego**

Ogłaszam, że w ramach konkursu ofert ogłoszonego dnia 3 czerwca 2019 r. na organizację wypoczynku letniego (półkolonii) z programem profilaktycznym dla dzieci i młodzieży w ramach realizacji zadania publicznego z zakresu zdrowia publicznego, określonego w narodowym programie zdrowia na lata 2016-2020 w ramach celu operacyjnego nr 2 profilaktyka i rozwiązywanie problemów związanych z używaniem substancji psychoaktywnych, uzależnieniami behawioralnymi i innymi zachowaniami ryzykownymi, zgodnego z Miejskim Programem Profilaktyki i Rozwiązywania Problemów Alkoholowych i Przeciwdziałania Narkomanii w Sejnach w roku 2019 w zakresie organizowania czasu wolnego dzieci i młodzieży po zajęciach lekcyjnych oraz w czasie ferii zimowych i wakacji *nie wpłynęła żadna oferta.*

Burmistrz Miasta Sejny

  
**Arkadiusz Adam Nowalski**