INFORMACJA O DEBACIE NAD RAPORTEM  
O STANIE MIASTA SEJNY ZA 2021 R.

Zgodnie z art. 28aa ust. 1 i 2 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2022 r., z późn. zm.) Burmistrz Miasta Sejny co roku do dnia 31 maja przedstawia Radzie Miasta raport o stanie Miasta Sejny. Raport obejmuje podsumowanie działalności Burmistrza Miasta w roku poprzednim, w szczególności realizację polityk, programów i strategii, uchwał rady miasta i budżetu obywatelskiego. Rada Miasta rozpatruje raport podczas sesji, na której podejmowana jest uchwała w sprawie udzielania lub nieudzielenia Burmistrzowi Miasta Sejny absolutorium. Raport jest rozpatrywany w pierwszej kolejności. Nad przedstawionym raportem o stanie miasta przeprowadza się debatę.

**Debata nad Raportem o stanie Miasta Sejny za 2021 rok będzie miała miejsce  
na XLIII Sesji Rady Miasta Sejny w dniu 29 czerwca 2022 r. o godz. 1215**

W debacie nad raportem o stanie miasta mogą zabierać głos również mieszkańcy miasta.  
Mieszkaniec, który chciałby zabrać głos w debacie nad raportem składa do Przewodniczącego  
Rady pisemne zgłoszenie, poparte podpisami co najmniej 20 mieszkańców.

Wzór zgłoszenia do zabrania głosu w debacie nad raportem o stanie Miasta Sejny za 2021  
rok poniżej.

Zgłoszenie składa się najpóźniej w dniu poprzedzającym dzień, na który zwołana jest sesja,  
podczas której ma być przedstawiany raport o stanie miasta. Mieszkańcy są dopuszczani do  
głosu według kolejności otrzymywania przez Przewodniczącego Rady zgłoszenia. Liczba  
mieszkańców mogących zabrać głos w debacie wynosi 15.

ZGŁOSZENIE

Ja, niżej podpisany……………………………………………………………………………zamieszkały w

……………………………………………………………………………………………………………………

(adres zamieszkania na terenie miasta)

**zgłaszam swój udział w debacie nad raportem o stanie miasta Sejny za 2021 r.**

Swoje zgłoszenie przedkładam poparciem następujących osób:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| L.p | Imię i nazwisko | Podpis |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| 3 |  |  |
| 4 |  |  |
| 5 |  |  |
| 6 |  |  |
| 7 |  |  |
| 8 |  |  |
| 9 |  |  |
| 10 |  |  |
| 11 |  |  |
| 12 |  |  |
| 13 |  |  |
| 14 |  |  |
| 15 |  |  |
| 16 |  |  |
| 17 |  |  |
| 18 |  |  |
| 19 |  |  |
| 20 |  |  |

**Klauzula informacyjna o zasadach przetwarzania danych osobowych w Urzędzie Miasta Sejny w celu przyjęcia zgłoszenia do udziału w debacie nad raportem o stanie miasta.**

1. Administratorem danych osobowych jest Przewodnicząca Rady Miasta Sejny, ul. Józefa Piłsudskiego 25,  
   16-500 Sejny. Z Administratorem skontaktować się można poprzez adres e-mail: [sekretariat@um.sejny.pl](http://bip.um.sejny.wrotapodlasia.pl/cms/adminPage/edit/sekretariat@um.sejny.pl)  
   lub pisemnie na adres siedziby.
2. Z Inspektorem Ochrony Danych można się skontaktować pod numerem telefonu: 87 5162 073, adresem  
   e-mail [iod@um.sejny.pl](http://bip.um.sejny.wrotapodlasia.pl/cms/adminpage/edit/iod@um.sejny.pl) lub pisemnie na adres siedziby.
3. Państwa dane osobowe przetwarzane są na podstawie obowiązujących przepisów ustawy o samorządzie  
   gminny[m[[1]](#footnote-1)](#bookmark0) w celu przyjęcia zgłoszenia do udziału w debacie nad raportem o stanie miast[a[[2]](#footnote-2)](#bookmark1).
4. Podanie danych osobowych w formularzu zgłoszeniowym do udziału w debacie jest warunkiem wzięcia  
   udziału w debacie i są Państwo zobowiązani do podania danych osobowych, których zakres wynika z  
   przepisów praw[a[[3]](#footnote-3),](#bookmark2) a konsekwencją niepodania tych danych będzie pozostawienie zgłoszenia bez  
   rozpatrzenia.
5. Państwa dane osobowe mogą być przekazywane lub udostępniane innym organom i podmiotom wyłącznie  
   na podstawie obowiązujących przepisów prawa. Jednocześnie obrady Rady Miasta Sejny są transmitowane  
   i utrwalane za pomocą urządzeń rejestrujących obraz i dźwięk. Państwa dane osobowe w postaci wizerunku  
   i głosu oraz imienia i nazwiska będą udostępnione publicznie w przypadku wzięcia udziału i zabrania głosu  
   w obradach Rady Miasta Sejny. Nagrania obrad są udostępniane w Biuletynie Informacji Publicznej  
   Miasta Sejny http://bip.um.sejny.wrotapodlasia.pl/ i na stronie internetowej powiatu [(www.um.sejny.pl)](http://www.um.sejny.pl/).
6. Państwa dane osobowe zawarte w zgłoszeniu będą przetwarzane przez czas określony w przepisach  
   archiwalnych [[[4]](#footnote-4)](#bookmark3).
7. Posiadają Państwo prawo żądania dostępu do danych osobowych Państwa dotyczących, ich sprostowania  
   (poprawienia) sprzeciwu wobec przetwarzania oraz ograniczenia przetwarzania tych danych.
8. Mają Państwo prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego - Prezesa Urzędu Ochrony Danych  
   Osobowych, ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa, gdy uznają Państwo, że przetwarzanie Państwa danych  
   osobowych narusza przepisy o ochronie danych osobowych.
9. W trakcie przetwarzania Państwa danych osobowych nie dochodzi do zautomatyzowanego podejmowania  
   decyzji ani do profilowania.

1. art. 28aa ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2022 r., poz. 559 z późn. zm.) [↑](#footnote-ref-1)
2. art. 6 ust.1 lit. c i e rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27

   kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE. L Nr 119, str. 1 ze zm.) [↑](#footnote-ref-2)
3. art. 28aa ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2022 r. poz. 559 z późn. zm.) [↑](#footnote-ref-3)
4. wieczyście, tzn. przez okres minimum 25 lat dane będą przechowywane w Urzędzie Miasta Sejny, a  
   po upływie tego okresu będą niezwłocznie przekazane do właściwego archiwum państwowego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach  
   (Dz. U. 2020 r. poz. 164 z późn. zm.) [↑](#footnote-ref-4)